

Sterk in schroeven

Het bedrijf Conteq scoorde opvallend goed bij de schroeventest in KlusVisie 2. Een telefoontje maakte duidelijk dat de mannen van Conteq nog niet zo lang aan de weg timmeren. Dat maakt de prestatie bijzonder. Martin Verkley vertelt zijn verhaal en geeft tips over twaalf schroeven die in de bus thuishoren.

JAAP VAN RIJN

Martin Verkley kiest nadrukkelijk voor kwaliteit. Maak je het jezelf als starter dan niet extra moeilijk?

"Het was een bewuste keuze. Ik heb zestien jaar in de handel van bevestigingstechnieken gewerkt. Ik was drie jaar geleden aan een nieuwe uitdaging toe, zoals dat zo mooi heet. Ik wilde zelf iets met bevestigingstechnieken gaan doen. In het verleden heb ik veel gezien, ken de markt. Ik kon kiezen voor goedkoop spul en dan maar pallets wegduwen. Daar valt best geld aan te verdienen. Maar ik wilde ook de producten demonstreren. Je kunt een mooi verhaal in een foldertje vertellen, maar het laten zien werkt beter. Als je op de bouwplaats of bij de vakman op de klus gaat adviseren, dan kun je niet met rotzooi aankomen. Dan sta je met je mooie verhaal te liegen. Ik wilde een naam opbouwen die staat voor kwaliteit. Daar bleek ruimte voor. Er zijn zat vakmensen die wel voor een kwaliteitschroef kiezen en het waarderen dat je langskomt met advies."

Daar heb je tijd voor?

"Daar maken we tijd voor. We gaan naar de klant, hoe klein zijn bedrijf ook is. Ik was laatst bij twee jongens die een klussenbedrijf in Alphen aan den Rijn hebben. Ze maken veel badkamers en keukens. De prijs was voor hen niet het belangrijkste. Ze wilden praten met mensen die verstand van zaken hebben."

Dat klinkt allemaal aannemelijk, maar je bent dan nog steeds één van de velen.

"Dat wist ik destijds al. Voor iemand die net kwam kijken, legde ik de lat hoog. Maar ik wist wat er te koop was, het kiezen voor kwaliteit en advies is dus een bewuste keuze geweest. Ik bezocht veel internationale vakbeurzen en presenteerde mijn visie. We legden de fabrikanten uit dat Conteq een bedrijf zou worden dat zich 100 procent zou toelagen op kwaliteitsbevestigingsmaterialen en topmachines waarmee je deze materialen verwerkt. Bij ons kun je geen werkhandschoenen of dozen koffiebekertjes kopen. We richten ons puur op advies en verkoop van bevestigingsmaterialen met als hoofdproduct schroeven en pluggen. Vanaf het begin ging het direct verrassend hard. We waren één van de eersten die een goede plug voor holle bouwsteen boden. Het was economisch gezien een goede

tijd, dat hielp. Alhoewel, we kunnen niet zeggen dat we last hebben van de recessie. We moeten zelfs oppassen dat het niet te snel gaat. We kunnen het werk amper aan."

Je wilt maar zeggen dat de keuze voor kwaliteit geen slechte was. Je verkoopt de schroeven onder eigen naam. Dat heeft een risico. Hoe controleer je als kleine importeur de kwaliteit?

"We hebben voldoende expertise in huis om een schroef te beoordelen, producenten te selecteren en aan te sturen. Maar de echte kennis zit bij de ingenieurs van een fabriek. Als er problemen zijn, dan nemen we met hen contact op. Dat werkt. We hadden een tijdje geleden een probleem met de maatvoering van een batch schroeven. Dat werd direct opgelost. Ook de vakman kan de kwaliteit beoordelen. Zit er gruis in het doosje, dan heb je een mindere kwaliteit in handen. Alleen met een scherpe mal en hardmetalen messen krijg je strakke schroeven. Als er sleet op de mallen komt, kopen onder meer Chinezen ze op. Die machines produceren een schroef van mindere kwaliteit. Daar zijn we jarenlang mee overspoeld. Je kunt ze nog steeds in de bouwmarkten kopen. Neem van die gefosfateerde gipsplaatschroeven. Bij de Chinese schroeven verpoedert die laag, vaak staan de kruisjes niet mooi in het midden. Daar wil een vakman uiteindelijk niet mee verder. Ik zie in de professionele markt dan ook een kentering. Europeanen hebben minder op met Chinese bevestigingsmaterialen, zo viel me onlangs tijdens de Keulse Eisenwarenmesse op. Iedereen deed zaken met 'Taiwan'. Daar komt kwaliteit nu vandaan. Voor ons is het wel opletten geblazen voor handelaren die in Taiwan een kantoortje openen, maar die vanuit een fabriek in China leveren."

Waar koop je een goede schroef?

"Duitsland is nog steeds toonaangevend. Daar zijn zo'n vijftien topfabrikanten actief. Uiteraard laten ook de Duitsers in Azië materialen produceren om de prijs te drukken. Maar dat gebeurt wel met Duitse machines, ingenieurs, protocollen en messen. De Duitsers geven hun expertise niet weg. Daarom blijven de Duitsers voorlopig de beste."



Martin Verkley: "De vakman in de verbouw zal vaker holle bouwsteen tegenkomen, want steeds meer architecten schrijven ze voor. Let bij deze steen goed op welke bevestigingsmaterialen je gebruikt."

Er zijn vakmensen die vanwege de grip en het aandraaimoment alleen voor een torx-opname kiezen als ze grote schroeven moeten verwerken. De kleine schroeven draaien ze liever met een pozidrive-kop weg. Want de voordelen van torx nemen af bij kleine schroefjes. Jullie leveren glaslatschroeven met een torx-opname. Is dat wel zo'n goed idee?

"De discussie over pozidrive en torx speelt al jaren. Qua verwerking is pozidrive zonder meer makkelijker. Moet je meters maken, dan schroef je sneller. Ik heb gipsjongens aan het werk gezien, die draaiden met een schroeftol pozidrive-schroeven sneller weg dan met een bandschroefaccummachine. Een mond en een hand vol schroeven en knallen maar, ik wist niet wat ik zag. De vuistregel is: voor snelheid de kruiskop, voor grip en kracht de torxkop. Daarom adviseren wij een aantal schroeven die hier worden gepresenteerd, met een torxbit te verwerken. Ik ben het niet eens met die opmerking over de glaslatschroeven. Met een pozidrive kan de bit sneller uit de opname schieten en het glas raken, met torx heb je meer grip en meer controle."

Kun je bij bevestigingsmaterialen ook spreken van trends?

"Waarom niet? Op dit moment is er veel aan de hand met het bevestigen en boren in holle bouwsteen. De vakman in de verbouw zal deze steen vaker tegenkomen, want steeds meer architecten schrijven ze voor. Je kunt in holle steen met een gewone universeelplug bevestigen, maar daar hang je geen wastafeltje aan. Wij adviseren het gebruik van langere pluggen met een brede spreidpunt en een iets dikkere schroef in de slagplug. Wat momenteel ook speelt is de brandvrije montage in de installatie en toch snel kunnen werken. Wij bieden daarvoor passende oplossingen. Je ziet, ook bij zoiets simpels als een schroef valt voldoende te beleven. Gelukkig maar, want dat houdt ons werk interessant!"

12 schroeven die in de klusbus thuishoren



TEQ-construx schroeven

De construx-schroeven zijn montageschroeven voor het schroeven van balken, zowel binnenshuis als in de tuin. De schroef wordt vaak gebruikt bij de montage van carports, buitenverblijven, speeltoestellen, stallenbouw en zwaardere constructieve werkzaamheden. De voorsnijpunt maakt voorboren overbodig. De freesribben ruimen de boorschacht, zodat de schroef het materiaal goed kan aantrekken. Voor een stabiele en snellere verwerking zijn op de spoed spiraalvormig zaagtandjes aangebracht. Bij een ouder type van deze schroef liep de zaaglijn recht, wat teveel weerstand opleverde. De schroef is aan de onderzijde van de kop plat voor een vlakke afwerking. Je verwerkt de schroef met een slagschroefmachine of boormachine.



(Kozijn)montageschroef zonder kop

De koploze montageschroef met torxopname is geschikt voor het op afstand en spanningvrij bevestigen van onder meer regelwerk en kozijnen. Met de schroef kun je bijvoorbeeld kozijnen monteren in het raamwerk. Ook binnendeurkozijnen zet je met deze schroeven vast. De bevestiging zorgt ervoor dat het verwerkte materiaal en het kozijn niet naar elkaar toetrekken, ofwel de hangende montage. Afpurten, afdeklat eroverheen en je bent klaar. De schroef is ook geschikt voor de verwerking van isolatieplaten die je niet mag indrukken. Je kunt de schroef na voorboren direct in een beton- of steenachtige ondergrond draaien. De spiraalsgewijs aangebrachte uitsparing in de spoed, de zaaglijn, zorgt dat de schroef over de hele lengte in de ondergrond snijdt, waardoor je minder kans op breuk hebt. De schroef kun je dicht bij een rand indraaien. Je verwerkt de schroef met een accuschroefmachine of boormachine.



(Kozijn)montageschroef met kop

Met de montageschroef met torxkop kun je onder meer regelwerk maken, kozijnen bevestigen en balken direct op een muur spanningvrij vastzetten. De kop zorgt ervoor dat het te verwerken materiaal wordt aangetrokken. Je kunt de schroef na het voorboren direct in een betonnen of steenachtige ondergrond draaien. De spiraalsgewijs aangebrachte uitsparing in de spoed, de zaaglijn, zorgt ervoor dat de schroef over de hele lengte in de ondergrond snijdt, waardoor je minder kans op breuk hebt. De schroef kun je dicht bij een rand indraaien. Je verwerkt de schroef met een accuschroefmachine of boormachine.



Plaatankerschroef

De korte, gegalvaniseerde plaatankerschroef met een brede, platte kop heeft de kleur van de (Bat) ankerhoeken en hoeklijnen die je er mee vastzet. Deze schroef maakt de ankerplug brodeloos, want je draait ze direct het materiaal in. De voorsnijdende schroef is geschikt voor montage op beton, gasbeton, kalkzandsteen en hout. Je krijgt geen drukspanning op randen. Je hebt slechts één schroef per zijde van een anker nodig. De brede kop zet het anker goed vast en zorgt voor een stabiele verbinding. Nastellen is mogelijk. Ze kosten wel iets meer dan een schroef met slagplug, reken op zo'n 24 cent. Deze hogere prijs moet je met een snellere montage terug kunnen verdienen. De torx 40 schroeven zijn leverbaar in de maten 8,0 x 40 mm en 8,0 x 50 mm. Je kunt ze ook met een plug in holle bouwsteen verwerken. Je draait plaatankerschroeven weg met een accuschroefmachine of een slagschroevendraaier.



Stelschroef

De voorsnijdende stelschroef gebruik je bij uitval- en stelwerkzaamheden bij een hout-op-houtconstructie. De schroef bespaart je veel tijd bij de montage van een gipsplafond, want je hebt geen vulplaatjes of houten blokjes nodig. De schroef heeft een spiraalsgewijs lopende spoed en onder de kop een evenwijdig lopende spoed. Draai een rachel met de schroef tegen het oude plafond aan. Bepaal vervolgens met een laser of je de rachsels moet nastellen. Als je de stelschroef iets uitdraait, neemt deze door de evenwijdig lopende spoed de rachel mee. Stelschroeven zijn verkrijgbaar met een torx- of inbusopname en verwerk je met de accuschroefmachine.



Voorsnijschroef

Een goede voorsnijschroef heeft freesribben, een voorsnijpunt, een ruimer en een diep liggende torx-opname. De schroef mag je één van de meest universele exemplaren noemen, want hij is voor veel klussen geschikt. Ze zijn in een verzinkte, geel verzinkte en in een RVS-uitvoering verkrijgbaar. Je verwerkt de voorsnijschroef met torx-bit met een accuschroefmachine of een slagschroevendraaier.



Gasbetonschroef

Te vaak wordt gekozen voor een doorsteekmontage met een slagplug. Je kunt ook kiezen voor een directe, constructieve bevestiging met een torx gasbetonschroef. Deze schroef heeft een grove draad voor het ruimen van het boorgat en een betere grip in het gasbeton. De schroef kun je met een accuschroefmachine of boormachine zonder voorboren verwerken.



Afstandschroef

De afstandschoef lijkt op een stokschoef, maar dan met kop. Je gebruikt ze bij het op afstand bevestigen van houten(onder-)constructies op een houten of steenachtige ondergrond. De schroeven zijn geschikt voor onder meer kozijnmontage, het rachelen van plafonds, hout-op-houtmontage of het met een doorsteekmontage bevestigen van rachsels op een muur. De afstandschoef is leverbaar met een torx- of inbusopname en verwerk je met de accuschroefmachine.



Voorsnijschroef RVS edelstaal

Ook een goede voorsnijschroef van edelstaal is voorzien van freesribben, een voorsnijpunt, een ruimer en een diep liggende torx-opname. Door de edelstaal RVS-uitvoering gebruik je deze schroef bij de verwerking van in ieder geval tuinhout, vlondershout, beschoeiing, boeidelen en aftimmerwerk buiten. Je verwerkt de schroef met torx-bit met een accuschroefmachine of een slagschroevendraaier.



Scharnierschroef

Met de voorsnijdende scharnierschroef realiseer je zonder voorboren een inbraakwerende montage. De kleine diameter zorgt ervoor dat de schroefkop wegvult in het hang- en sluitwerk. Het geharde staal en de voorsnijpunt voorkomen breuk tijdens het verwerken in harde houtsoorten. Onder de schroefkoppen van 8 mm Ø zit een schroefdraad van 4,5 mm. De torx 20 schroeven zijn verkrijgbaar in de lengten 30, 40 en 50 mm. Je verwerkt scharnierschroeven met een accuschroefmachine.



Lijtschroef edelstaal

Ook bekend als glaslatschroef. Verwerk je deze, dan voldoe je aan het politiekeurmerk. De kleine schroef kun je dankzij de boorpunt (Ø 3,2 mm) vlakbij de rand van het materiaal indraaien. De punt boort echt, het is geen voorsnijder die splijt kan veroorzaken. Boeidelen verwerken gaat met deze torx 10 (!) RVS-schroeven ook goed. Dankzij de kleine kop van 3,8 mm breed hoeft je minder af te werken. Te verwerken met een accuschroefmachine.



Vlonderschroef edelstaal

Je kunt de taaie, voorsnijdende vlonderschroeven zonder voorboren snel wegdraaien in onder meer bankirai-vlonders. Dankzij de kleine, tapse torx 25 kop draai je de schroef tussen de regels, dus ideaal als je niet wilt soevereinen. Je verwerkt de schroef met een accuschroefmachine of een slagschroevendraaier.

Meer informatie:
www.conteq.eu